

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei. De hoofdkleuren zijn een kleurenpalet van herbruiksteen. De steen is rood-oranje met grijswitte en beige afzettingen op een donkere achtergrond. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De stenen zijn gevormd volgens de oude kempische traditie. Na het bakproces worden ze getrommeld en engobeerd. Door het specifieke productieproces komen er kwart-, halve en driekwartstenen in de pakken voor.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25 %. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire. Les couleurs principales, avec des nuances d'une brique de récupération, varient entre le gris blanc avec des traces beige et noirs sur un fond rouge. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier. Les briques sont façonnées selon l'ancienne méthode campinoise. Après la production, les briques sont tambourinées et engobées. Par conséquent, les paquets contiennent parfois des pièces différentes du même format de la brique.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites sous une température de 1020°C dans un four tunnel à gaz et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay. The main colours consist of a colour palette similar to reclaimed bricks. The colours vary from red, orange to dark red with grey-white and beige sediments on a dark background. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The bricks are made according to the ancient campine tradition. After firing, the bricks are tumbled and engobed. Due to his treatment, the packages may contain quarter, halved and three quarter bricks.

The bricks are extruded with perforations less than 25% volume. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

35 N/mm<sup>2</sup>

F2

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m <sup>2</sup> / briques m <sup>2</sup> / bicks per m <sup>2</sup>		Voeg/Joint 12mm		Voeg/Joint 5mm		Voeg/Joint 12mm		Voeg/Joint 5mm		
	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm									
RV	180x85x50mm	m <sup>2</sup> = 84	m <sup>2</sup> = 98	MWF	210x70x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84	MWDF	210x70x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66
M65	190x90x65mm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	WV	210x100x50mm	m <sup>2</sup> = 84	m <sup>2</sup> = 84	WDF	210x100x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66
				NMLF	270x70x50mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 66	EWDF65	215x102x65mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.