

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.AC

APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

De stenen vertonen een rode, egale kleur. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur".

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere inclusions die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire .

Les briques ont une teinte rouge profonde. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les panneresses et les boutisses présentent un épiderme légèrement martyrisé. Les briques sont tendrement sablées et ont une structure typiquement "four Hoffman".

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040°C .

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The bricks have a deep red colour. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The stretcher and the headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hoffman Kiln". The surface is slightly sanded according to an ancient Campine method.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m³ (DM-20%)

1950 kg/m³ (D1)

35 N/mm²

F2

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m²/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm²

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m ² / briques m ² / bicks per m ²				Voeg/Joint 12mm Voeg/Joint 5mm	
	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm			Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm
M50 190x90x50mm	m ² = 80	m ² = 93	WDF 210x100x65mm	m ² = 59	m ² = 66	
WF 210x100x50mm	m ² = 73	m ² = 85	MWDF 210x70x65mm	m ² = 59	m ² = 66	
MWF 210x70x50mm	m ² = 73	m ² = 85	EFW65 215x102x65mm	m ² = 57	m ² = 65	

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.