

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

Elke steen heeft zijn typische kleur, gaande van lichtgeel over wit met roestbruine schakeringen. Bepaalde stenen vertonen zwarte effecten. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De bakstenen zijn bezand en vertonen een onregelmatige nerving. Ze zijn voorzien van een onregelmatige handvormprofilering.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere inluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

Chaque brique montre sa couleur typique, de jaune clair vers blanc avec des nuances fines de rouge ou de brun. Certaines briques présentent des effets noirs. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques sont sablées et la surface a un aspect rugueux et buriné ce qui donne à la brique un cachet moulée-main.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colours of these facing bricks vary from light-yellow to white with rust-brown shades. Some bricks feature black effects. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The bricks have a sandy surface and have irregular grooves which gives the surface the looks of a hand-made brick.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance NBN EN 771-1

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T1

R1

1400 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

35 N/mm<sup>2</sup>

F2

=<14%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

5/10

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m <sup>2</sup> / briques m <sup>2</sup> / bicks per m <sup>2</sup>		Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	
	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm			
WF 210x100x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 85	WDF 210x100x65mm	m <sup>2</sup> = 59	m <sup>2</sup> = 66
MWF 210x70x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 85	MWDF 210x70x65mm	m <sup>2</sup> = 59	m <sup>2</sup> = 66
NMLF 270x70x50mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 66	EWDF65 215x102x65mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65
LF 275x85x50mm	m <sup>2</sup> = 56	m <sup>2</sup> = 65			

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.